切片机技术需求

1、进样方式：步进电机进样

2、样品尺寸要求：最大50×60×40mm

3、具有样品回缩功能，5-100μm可调，以5μm递进，可开关

4、样品水平进样距离≥30mm

5、垂直移动距离≥70mm

6、切片厚度范围：0.5μm～100μm可调

7、样品修块厚度设定范围：1-600μm

8、修片模式:手动小手轮、控制面板按键半自动模式

9、快速样品夹可横向、纵向二个方向固定蜡块

10、具有O°精确定位系统

11、配备一次性窄刀片刀架，刀架可方便左右、前后移动，切片时无需移动刀片，刀片全长可用，刀架可通过简便操作使刀架旋转，表面易清洁

12、具有大容量磁力废物槽

13、机器具有自动休眠功能，任意键或转动大手轮一圈唤醒唤醒

14、标本夹前后行程即时显示，极限位置有声音提醒

15、具备小手轮快速复位功能

16、个性化小手轮转动方向可调，可选择顺时针或逆时针进样

17、液晶显示，具有切片计数和累计厚度功能，实时显示

18、具有自动注油系统

19、具有可折叠把手，方便搬动机器